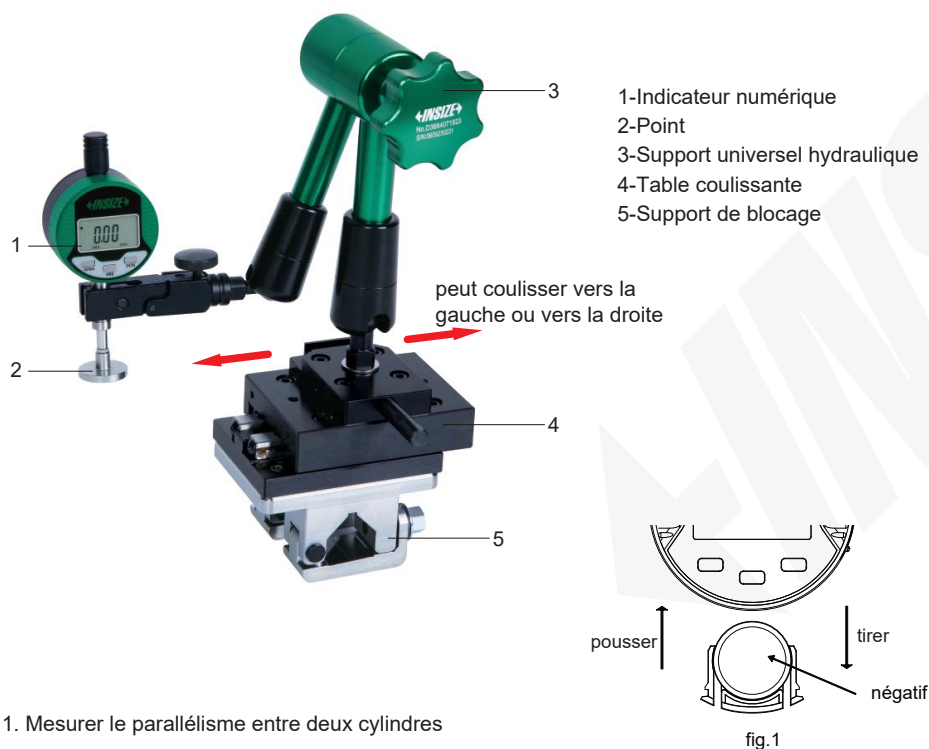
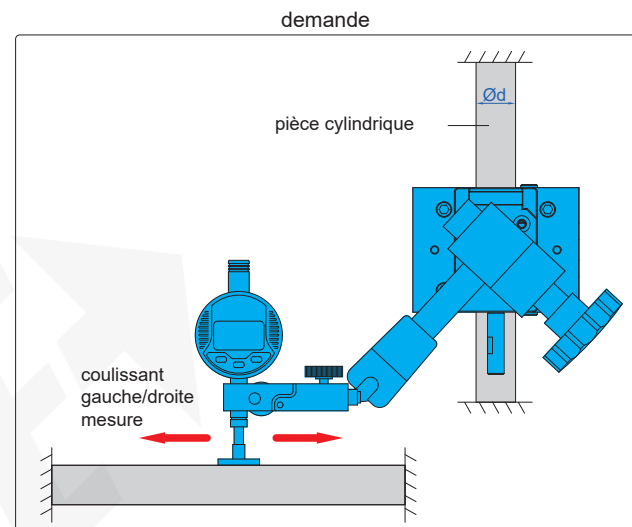


Code	2253-20
Course de l'indicateur numérique	5mm/0,2"
Résolution de l'indicateur numérique	0,01mm/0,0005"
Perpendicularité	0,01mm
Course du chariot gauche/droit	45mm
Diamètre de la pièce cylindrique Ød	20mm



1. Mesurer le parallélisme entre deux cylindres

2. Installer et retirer la pile (CR1632) ; le pôle négatif de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 1).



3. Boutons :

" in/mm " --- appui court : conversion pouces/millimètres ; appui long : changement du sens de mesure.

" ABS " --- pression brève : conversion entre les modes de mesure absolue et relative ; pression longue : réglage de la lecture initiale, pression brève sur " in/mm " pour faire défiler les chiffres de 0 à 9, pression brève sur le bouton " 0/ON " pour valider le chiffre, pression longue sur " ABS " à nouveau pour quitter.

" 0/ON " --- pression brève : remise à zéro ; pression longue : mise hors tension

4. Lorsque la clé de blocage est proche de la face d'extrémité (fig. 2), il est nécessaire d'effectuer un réglage de position pour éviter que la clé de blocage ne soit vissée jusqu'au bout sans être bloquée.

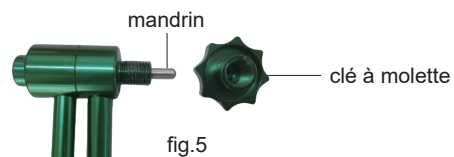
Régalez la clé de verrouillage en position médiane du filetage, utilisez la clé hexagonale pour ajuster le trou hexagonal interne de la queue dans le sens horaire, et arrêtez-vous lorsqu'une forte résistance se fait sentir ; tournez simultanément la clé de verrouillage pour vérifier sa position lors du verrouillage, et terminez le réglage si la position est correcte (fig. 3, fig. 4).



5. Si la pression est insuffisante, il est possible d'ajouter de l'huile hydraulique anti-usure en quantité appropriée.

Procédure ci-dessous :

- Dévisser la clé de blocage (fig. 5) et retirer le mandrin
- Ajouter la quantité appropriée d'huile hydraulique anti-usure
- Remettre le mandrin en place et serrer la clé de blocage



Remarque : lorsque l'appareil n'est pas utilisé, desserrez la clé de verrouillage afin d'éviter toute consommation d'huile hydraulique.

6. Accessoire en option : logiciel de mesure (code **7377**)

transmission de données sans fil (code émetteur **7213-56**, un récepteur est nécessaire)

7. Points à prendre en compte :

- Veillez à protéger le produit après la mesure. S'il n'est pas utilisé pendant une longue période, il doit être entreposé.
- Appliquez de l'huile de protection pendant le stockage de longue durée afin d'éviter la rouille des produits.